

LINEE GUIDA

Cosa sapere prima di iniziare a progettare

Preparazione del file grafico per la stampa

DIMENSIONI: Per garantire un'ottima qualità del prodotto finito ed evitare inconvenienti, è fondamentale mantenere inalterati sia il formato della pagina sia il tracciato della fustella. Ogni modifica a questi elementi potrebbe compromettere la precisione del taglio e la fedeltà del risultato finale rispetto al progetto grafico originale.

COLORI PANTONE®: Converti in quadricromia tutti i colori Pantone e, in generale, tutte le tinte piatte che non siano colori tecnici.

NERO PROFONDO: Per garantire un aspetto uniforme e un nero intenso nelle aree di sfondo estese o nei grandi elementi grafici, utilizza la combinazione C=40%, M=40%, Y=40%, K=100%. Questa miscela produce un nero denso e visivamente omogeneo.

TONI DI GRIGIO NEUTRALI: Per ottenere una gradazione di grigio neutrale e priva di dominanti cromatiche, utilizza esclusivamente il canale del nero, ad esempio C=0%, M=0%, Y=0%, K=50%.

SALVATAGGIO DEL FILE: Incorpora nel file il tracciato della fustella fornito da HelloPack, mantenendo i colori originali per evitare problemi di interpretazione. Salva il file in modalità colore CMYK e in formato PDF, selezionando l'impostazione "Stampa ad alta qualità" per assicurare la migliore resa.

ABBONDANZA (BLEED): Per prevenire margini bianchi indesiderati lungo i bordi di taglio, estendi le immagini e i colori di sfondo oltre i confini di taglio, fino alla linea viola di abbondanza denominata "Abbondanza" nel template. Questi elementi devono superare la linea magenta di Taglio di almeno 3 mm.

DISTANZE DI SICUREZZA: Mantieni gli elementi grafici fondamentali ad almeno 3 mm dalle linee di taglio o di piega, così da preservarli e impedire che risultino troppo vicini a queste aree.

RISOLUZIONE IDEALE DELLE IMMAGINI: Assicurati che tutte le immagini abbiano una risoluzione di almeno 300 ppi, per garantire qualità e dettagli ben definiti nella stampa. Per le immagini bitmap, non superare i 600 ppi, così da evitare file troppo pesanti e rallentamenti nei processi di stampa.

ORGANIZZAZIONE DEI LIVELLI: Mantieni il tracciato della fustella e la grafica su livelli distinti. Questa separazione facilita le modifiche e previene sovrapposizioni indesiderate durante la stampa. Prima dell'invio, elimina i livelli nascosti e gli elementi non destinati alla produzione finale.

TRACCE: Per garantire una stampa ottimale, le linee del file grafico devono avere uno spessore di almeno 0,3 pt (0,1 mm).

SOVRASTAMPA ED EFFETTI GRAFICI: Tutte le linee di fustella devono avere una copertura al 100% e l'attributo di sovrastampa attivato. Per una resa finale affidabile, evita effetti come ombre, sfumature e trasparenze, che potrebbero creare problemi durante la conversione e l'output.

Preparazione delle nobilitazioni pregiate HelloPack - Oro, Argento e Vernice in rilievo

NOBILITAZIONE ORO E ARGENTO: Per decorazioni speciali in oro o argento, utilizza colori spot denominati "FoilPiatto" e "FoilRilievo", applicati con copertura al 100% e impostati in sovrastampa. Non riprodurre in quadricromia lo stesso elemento nobilitato, così da evitare il rischio di fuori registro.

VERNICE A RILIEVO: Per aggiungere effetti di rilievo tramite verniciatura, utilizza il colore spot "Scodix" e applica la stessa procedura di sovrastampa, così da ottenere dettagli in rilievo ben definiti.

DISTANZE DI SICUREZZA PER LE FINITURE: Mantieni almeno 1 mm di distanza tra le aree con finiture decorative e le linee di taglio o piegatura.

ALTRE COSE DA CONSIDERARE: Evita di applicare le nobilitazioni su superfici estese: non superare il 15% della superficie totale dell'astuccio. Il testo nobilitato deve avere uno spessore e uno spazio tra i caratteri superiori a 0,35 mm. Mantieni Nobilitazione, Tracciato Fustella e Grafica su tre livelli separati, rispettando quest'ordine.

Consigli generali per una stampa perfetta

GESTIONE DEI TESTI: I testi devono essere ben leggibili e avere una dimensione superiore a 4 pt. Per testi neri, codici a barre e QR code neri, utilizza soltanto K=100%.

SPESSORE DELLE LINEE: Mantieni uno spessore minimo delle linee di almeno 0,425 pt (0,15 mm), affinché risultino visibili e ben definite nel prodotto finale.

Prima di modificare il tracciato, invia il file aggiornato al supporto tecnico all'indirizzo hello@hellopak.com per una valutazione di fattibilità e un preventivo personalizzato.

Se hai dubbi sulla preparazione del file o vuoi assicurarti di ottenere il risultato desiderato, il team HelloPack è a tua disposizione. Puoi richiedere una verifica del progetto scrivendo a hello@hellopak.com.