

RICHTLINIEN

Was Sie wissen sollten, bevor Sie mit der Gestaltung beginnen

Vorbereitung der Druckdatei

ABMESSUNGEN: Um eine ausgezeichnete Qualität des Endprodukts sicherzustellen und Probleme zu vermeiden, dürfen weder das Seitenformat noch die Stanzkontur verändert werden. Änderungen können die Schnittgenauigkeit und die Übereinstimmung des Ergebnisses mit dem ursprünglichen Entwurf beeinträchtigen.

PANTONE®-FARBEN: Wandeln Sie alle Pantone- und Volltonfarben in CMYK um. Ausgenommen sind technische Farben.

TIEFES SCHWARZ: Verwenden Sie für ein gleichmäßiges, tiefes Schwarz auf großen Hintergründen oder Grafikelementen C=40%, M=40%, Y=40%, K=100%. Diese Mischung ergibt ein dichtes und optisch homogenes Schwarz.

NEUTRALE GRAUTÖNE: Verwenden Sie für neutrale Grauabstufungen ohne Farbstich ausschließlich den Schwarzkanal, zum Beispiel C=0%, M=0%, Y=0%, K=50%.

DATEI SPEICHERN: Fügen Sie die von HelloPack bereitgestellte Stanzkontur in die Datei ein und behalten Sie deren Originalfarben bei, um Fehlinterpretationen zu vermeiden. Speichern Sie die Datei im CMYK-Farbmodus als PDF mit der Vorgabe Hochwertiger Druck.

BESCHNITTZUGABE: Um unerwünschte weiße Ränder an den Schnittkanten zu vermeiden, müssen Bilder und Hintergrundfarben bis zur violetten Beschnittlinie verlängert werden, die in der Vorlage als Beschnitt bezeichnet ist. Die Elemente müssen die magentafarbene Schnittlinie um mindestens 3 mm überragen.

SICHERHEITSABSTÄNDE: Halten Sie wichtige grafische Elemente mindestens 3 mm von Schnitt- und Falzlinien entfernt, damit sie geschützt sind und nicht zu nah an diesen Bereichen liegen.

IDEALE BILDAUFLÖSUNG: Alle Bilder müssen für optimale Qualität und klar definierte Details mindestens 300 ppi aufweisen. Bitmap-Bilder sollten 600 ppi nicht überschreiten, damit Dateien nicht unnötig groß werden und die Druckverarbeitung nicht verlangsamt wird.

EBENEN ORGANISIEREN: Legen Sie Stanzkontur und Gestaltung auf getrennten Ebenen an. Das erleichtert Änderungen und verhindert unerwünschte Überlagerungen. Entfernen Sie vor der Übermittlung alle ausgeblendeten Ebenen und Elemente, die nicht für die Produktion bestimmt sind.

KONTUREN: Für ein optimales Druckergebnis sollten Linien in der Druckdatei mindestens 0,3 pt (0,1 mm) stark sein.

ÜBERDRUCKEN UND GRAFISCHE EFFEKTE: Alle Linien der Stanzkontur müssen mit 100% Deckung und aktiviertem Überdrucken angelegt werden. Vermeiden Sie Schatten, Verläufe und Transparenzen, da sie bei Konvertierung und Ausgabe Probleme verursachen können.

Vorbereitung der hochwertigen HelloPack-Veredelungen - Gold, Silber und Relieflack

GOLD- UND SILBERFOLIE: Verwenden Sie für Gold- oder Silberdekorationen die Volltonfarben FoilPiatto und FoilRilievo mit 100% Deckung und aktiviertem Überdrucken. Legen Sie das veredelte Element nicht zusätzlich in CMYK an, um Passerfehler zu vermeiden.

RELIEFLACK: Verwenden Sie für erhabene Lackeffekte die Volltonfarbe Scodix und wenden Sie ebenfalls das Überdrucken an, um klar definierte Reliefdetails zu erzielen.

SICHERHEITSABSTAND FÜR SONDERVEREDLUNGEN: Halten Sie Veredelungsflächen mindestens 1 mm von Schnitt- und Falzlinien entfernt.

WEITERE HINWEISE: Veredeln Sie keine großen Flächen: Der Anteil darf höchstens 15% der gesamten Schachteloberfläche betragen. Bei veredeltem Text müssen Strichstärke und Zeichenabstand mehr als 0,35 mm betragen. Legen Sie Veredelung, Stanzkontur und Gestaltung in dieser Reihenfolge auf drei getrennten Ebenen an.

Allgemeine Hinweise für ein perfektes Druckergebnis

TEXT: Texte müssen gut lesbar und größer als 4 pt sein. Verwenden Sie für schwarzen Text, Barcodes und schwarze QR-Codes ausschließlich K=100%.

LINIENSTÄRKE: Verwenden Sie Linien mit mindestens 0,425 pt (0,15 mm), damit sie im fertigen Produkt sichtbar und klar definiert bleiben.

Senden Sie die aktualisierte Datei vor jeder Änderung an der Stanzkontur an den technischen Support unter hello@hellopack.com. Wir prüfen die Machbarkeit und erstellen ein individuelles Angebot.

Bei Fragen zur Dateivorbereitung oder wenn Sie das gewünschte Ergebnis absichern möchten, unterstützt Sie das HelloPack-Team gerne. Fordern Sie eine Prüfung Ihres Projekts per E-Mail an hello@hellopack.com an.