

ΟΔΗΓΙΕΣ

Τι πρέπει να γνωρίζετε πριν αρχίσετε να σχεδιάζετε

Προετοιμασία του αρχείου γραφικών για εκτύπωση

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ: Για άριστη ποιότητα του τελικού προϊόντος και αποφυγή προβλημάτων, το μέγεθος της σελίδας και το ανάπτυγμα κοπής πρέπει να παραμένουν αμετάβλητα. Κάθε τροποποίηση μπορεί να επηρεάσει την ακρίβεια της κοπής και την πιστότητα του αποτελέσματος σε σχέση με το αρχικό σχέδιο.

ΧΡΩΜΑΤΑ PANTONE®: Μετατρέψτε σε τετραχρωμία όλα τα χρώματα Pantone και γενικά τα πλακάτα χρώματα, εκτός από τα τεχνικά χρώματα.

ΒΑΘΥ ΜΑΥΡΟ: Για ομοιόμορφο, βαθύ μαύρο σε μεγάλες επιφάνειες φόντου ή μεγάλα γραφικά στοιχεία, χρησιμοποιήστε C=40%, M=40%, Y=40%, K=100%. Αυτός ο συνδυασμός δίνει πυκνό και οπτικά ομοιόμορφο μαύρο.

ΟΥΔΕΤΕΡΟΙ ΓΚΡΙ ΤΟΝΟΙ: Για ουδέτερες διαβαθμίσεις του γκρι χωρίς χρωματική απόκλιση, χρησιμοποιήστε μόνο το κανάλι του μαύρου, για παράδειγμα C=0%, M=0%, Y=0%, K=50%.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ ΤΟΥ ΑΡΧΕΙΟΥ: Ενσωματώστε στο αρχείο το ανάπτυγμα κοπής που παρέχει η HelloPack και διατηρήστε τα αρχικά του χρώματα ώστε να αποφευχθούν λάθη ερμηνείας. Αποθηκεύστε το αρχείο σε CMYK, σε μορφή PDF, με τη ρύθμιση Εκτύπωση υψηλής ποιότητας.

ΞΑΚΡΙΣΜΑ: Για να μην εμφανιστούν ανεπιθύμητα λευκά περιθώρια στις γραμμές κοπής, επεκτείνετε τις εικόνες και τα χρώματα φόντου μέχρι τη μοβ γραμμή που αναφέρεται ως Ξάκρισμα στο πρότυπο. Τα στοιχεία πρέπει να εκτείνονται τουλάχιστον 3 mm πέρα από τη ματζέντα γραμμή Κοπής.

ΑΠΟΣΤΑΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ: Διατηρήστε τα σημαντικά γραφικά στοιχεία τουλάχιστον 3 mm μακριά από τις γραμμές κοπής και δίπλωσης, ώστε να προστατεύονται και να μην βρίσκονται υπερβολικά κοντά σε αυτές.

ΙΔΑΝΙΚΗ ΑΝΑΛΥΣΗ ΕΙΚΟΝΑΣ: Όλες οι εικόνες πρέπει να έχουν ανάλυση τουλάχιστον 300 rpi για βέλτιστη ποιότητα και καθαρές λεπτομέρειες. Οι εικόνες bitmap δεν πρέπει να υπερβαίνουν τα 600 rpi, ώστε να αποφεύγονται υπερβολικά μεγάλα αρχεία και καθυστερήσεις στην επεξεργασία.

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΠΙΠΕΔΩΝ: Διατηρήστε το ανάπτυγμα κοπής και τα γραφικά σε ξεχωριστά επίπεδα. Έτσι διευκολύνονται οι αλλαγές και αποφεύγονται ανεπιθύμητες επικαλύψεις. Πριν στείλετε το αρχείο, αφαιρέστε τα κρυφά επίπεδα και τα στοιχεία που δεν προορίζονται για την τελική παραγωγή.

ΓΡΑΜΜΕΣ: Για βέλτιστη εκτύπωση, οι γραμμές του αρχείου πρέπει να έχουν πάχος τουλάχιστον 0,3 pt (0,1 mm).

OVERPRINT ΚΑΙ ΓΡΑΦΙΚΑ ΕΦΕ: Όλες οι γραμμές του αναπτύγματος κοπής πρέπει να έχουν κάλυψη 100% και ενεργοποιημένο το overprint. Αποφύγετε σκιές, διαβαθμίσεις και διαφάνειες, επειδή μπορεί να δημιουργήσουν προβλήματα κατά τη μετατροπή και την έξοδο.

Προετοιμασία premium φινιρισμάτων HelloPack - Χρυσό, Ασημί και Ανάγλυφο βερνίκι

ΧΡΥΣΟ ΚΑΙ ΑΣΗΜΙ FOIL: Για διακοσμήσεις σε χρυσό ή ασημί, χρησιμοποιήστε τα πλακάτα χρώματα FoilPiatto και FoilRilieno, με κάλυψη 100% και ενεργοποιημένο το overprint. Μην αναπαράγετε το στοιχείο και σε τετραχρωμία, ώστε να αποφύγετε προβλήματα σύμπτωσης.

ΑΝΑΓΛΥΦΟ ΒΕΡΝΙΚΙ: Για ανάγλυφα εφέ βερνικιού, χρησιμοποιήστε το πλακάτο χρώμα Scodix και την ίδια ρύθμιση overprint, ώστε οι ανάγλυφες λεπτομέρειες να είναι καθαρές.

ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΕΙΔΙΚΑ ΦΙΝΙΡΙΣΜΑΤΑ: Διατηρήστε τις διακοσμημένες περιοχές τουλάχιστον 1 mm μακριά από τις γραμμές κοπής και δίπλωσης.

ΆΛΛΑ ΣΗΜΕΙΑ: Μην εφαρμόζετε φινιρίσματα σε μεγάλες επιφάνειες: δεν πρέπει να ξεπερνούν το 15% της συνολικής επιφάνειας του κουτιού. Στο διακοσμημένο κείμενο, το πάχος της γραμμής και το διάκενο των χαρακτήρων πρέπει να είναι πάνω από 0,35 mm. Διατηρήστε Φινίρισμα, Ανάπτυγμα κοπής και Γραφικά σε τρία ξεχωριστά επίπεδα, με αυτή τη σειρά.

Γενικές συμβουλές για άριστη εκτύπωση

ΚΕΙΜΕΝΟ: Το κείμενο πρέπει να είναι ευανάγνωστο και μεγαλύτερο από 4 pt. Χρησιμοποιήστε μόνο K=100% για μαύρο κείμενο, γραμμωτούς κώδικες και μαύρους κώδικες QR.

ΠΑΧΟΣ ΓΡΑΜΜΩΝ: Χρησιμοποιήστε γραμμές πάχους τουλάχιστον 0,425 pt (0,15 mm), ώστε να παραμένουν ορατές και καθαρές στο τελικό προϊόν.

Πριν τροποποιήσετε το ανάπτυγμα κοπής, στείλτε το ενημερωμένο αρχείο στην τεχνική υποστήριξη στο hello@hellopack.com, ώστε να αξιολογήσουμε τη δυνατότητα παραγωγής και να σας δώσουμε εξατομικευμένη προσφορά.

Αν έχετε απορίες για την προετοιμασία του αρχείου ή θέλετε μεγαλύτερη σιγουριά για το αποτέλεσμα, η ομάδα HelloPack είναι στη διάθεσή σας. Ζητήστε έλεγχο του έργου σας στο hello@hellopack.com.