

CONSIGNES

Ce qu'il faut savoir avant de commencer la création

Préparation du fichier graphique pour l'impression

DIMENSIONS: Pour garantir une excellente qualité du produit fini et éviter tout problème, le format de page et le tracé de découpe doivent rester inchangés. Toute modification risque de compromettre la précision de la découpe et la fidélité du résultat au projet graphique initial.

COULEURS PANTONE®: Convertissez en quadrichromie toutes les couleurs Pantone et, plus généralement, les tons directs qui ne sont pas des couleurs techniques.

NOIR PROFOND: Pour obtenir un noir intense et uniforme sur les grands aplats ou éléments graphiques, utilisez C=40%, M=40%, J=40%, N=100%. Ce mélange produit un noir dense et visuellement homogène.

GRIS NEUTRES: Pour une gradation de gris neutre sans dominante chromatique, utilisez uniquement le canal noir, par exemple C=0%, M=0%, J=0%, N=50%.

ENREGISTREMENT: Intégrez au fichier le tracé de découpe fourni par HelloPack et conservez ses couleurs d'origine afin d'éviter toute erreur d'interprétation. Enregistrez le fichier en CMJN au format PDF avec le paramètre Impression haute qualité.

FOND PERDU: Pour éviter les liserés blancs le long des bords de coupe, prolongez les images et couleurs de fond jusqu'à la ligne violette appelée Fond perdu dans le gabarit. Ces éléments doivent dépasser d'au moins 3 mm la ligne de coupe magenta.

DISTANCES DE SÉCURITÉ: Placez les éléments graphiques importants à au moins 3 mm des lignes de coupe et de pli afin de les protéger et d'éviter qu'ils soient trop proches de ces zones.

RÉSOLUTION DES IMAGES: Toutes les images doivent présenter une résolution d'au moins 300 ppp afin d'assurer une qualité optimale et des détails bien définis. Pour les images bitmap, ne dépassez pas 600 ppp afin d'éviter des fichiers trop lourds et un ralentissement du traitement.

ORGANISATION DES CALQUES: Conservez le tracé de découpe et la création graphique sur des calques distincts. Cette séparation facilite les modifications et évite les superpositions indésirables. Avant l'envoi, supprimez les calques masqués et les éléments non destinés à la production finale.

TRACÉS: Pour une impression optimale, les lignes du fichier graphique doivent avoir une épaisseur minimale de 0,3 pt (0,1 mm).

SURIMPRESSION ET EFFETS GRAPHIQUES: Toutes les lignes du tracé de découpe doivent être à 100% avec la surimpression activée. Évitez les ombres, dégradés et transparences, susceptibles de provoquer des problèmes lors de la conversion et de la sortie.

Préparation des finitions premium HelloPack - Or, Argent et Vernis en relief

DORURE OR ET ARGENT: Pour les décors or ou argent, utilisez les tons directs FoilPiatto et FoilRilievo, avec une couverture à 100% et la surimpression activée. Ne reproduisez pas également l'élément ennobli en quadrichromie, afin d'éviter les défauts de repérage.

VERNIS EN RELIEF: Pour les effets de vernis en relief, utilisez le ton direct Scodix et appliquez la même procédure de surimpression afin d'obtenir des détails nets.

DISTANCE DE SÉCURITÉ DES FINITIONS: Maintenez les zones décorées à au moins 1 mm des lignes de coupe et de pli.

AUTRES POINTS À PRENDRE EN COMPTE: N'appliquez pas les finitions sur de grandes surfaces: elles ne doivent pas dépasser 15% de la surface totale de l'étui. Pour un texte ennobli, l'épaisseur des traits et l'espacement entre caractères doivent dépasser 0,35 mm. Conservez Finition, Tracé de découpe et Création sur trois calques séparés, dans cet ordre.

Conseils généraux pour une impression parfaite

TEXTES: Les textes doivent être clairement lisibles et dépasser 4 pt. Pour les textes noirs, les codes-barres et les QR codes noirs, utilisez uniquement N=100%.

ÉPAISSEUR DES LIGNES: Utilisez des lignes d'au moins 0,425 pt (0,15 mm) pour qu'elles restent visibles et bien définies sur le produit fini.

Avant toute modification du tracé de découpe, envoyez le fichier mis à jour au support technique à hello@hellopack.com afin d'en évaluer la faisabilité et de recevoir un devis personnalisé.

Pour toute question sur la préparation du fichier ou pour sécuriser le résultat souhaité, l'équipe HelloPack est à votre disposition. Demandez la vérification de votre projet en écrivant à hello@hellopack.com.